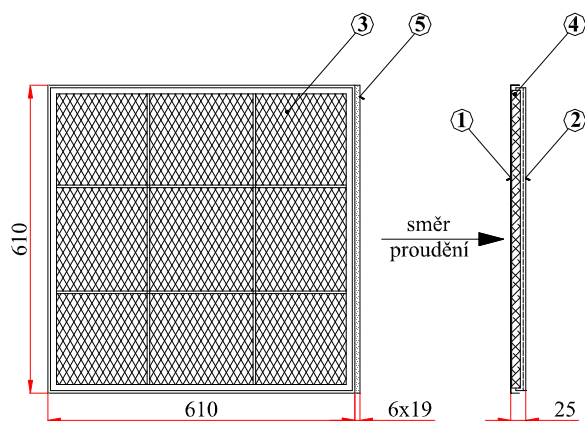


**FILTRAČNÍ VLOŽKY
KS**
PC 12 5223
1. POPIS
KS 2

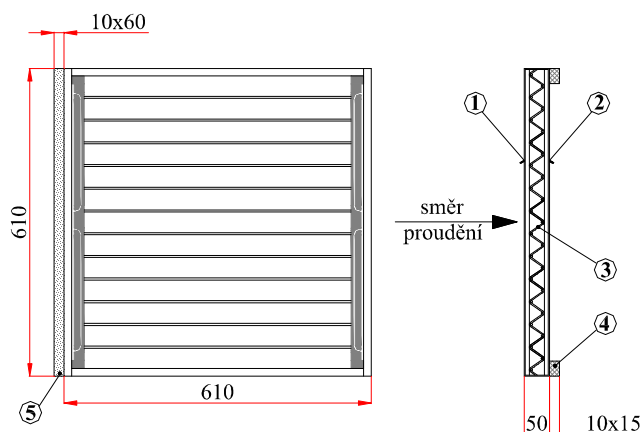
Filtrační vložka KS 2 je vyrobena ze dvou do sebe zásuvných ráků z ocelového pozinkovaného plechu, zajištěných proti otevření prolisovanými zámkami na vnitřním i vnějším ráku. Ve vnitřním ráku je podpěrný tahokov (pletivo) z hliníkového plechu a ve vnějším ráku vymešovací rošt, mezi kterými je uložen přířez filtrační textilie se samozhašivou úpravou. Těsnění je z mikroporezní pryže.



- 1 – rám vnější
- 2 – rám vnitřní
- 3 – tahokov
- 4 – filtrační textilie
- 5 – těsnění

Obr. 1 – Filtrační vložka KS 2
KS 3

Sorpční filtrační vložka KS 3 je vyrobena ze dvou do sebe zasunutých ráků z ocelového pozinkovaného plechu a ocelového drátu. Mezi ráky je prolamovaně upnut přířez filtrační textilie ze skelných vláken - progresivně zhuštěných, elastických, s vysokou hromaditelností barvy – o rozměru 615 x 1 400 mm. Na výstupní straně filtrační vložky je přilepeno pryžové a na boku molitanové těsnění, které zajišťuje těsné uložení filtrační vložky ve skříní filtru.



- 1 – rám vnější
- 2 – rám vnitřní
- 3 – filtrační textilie
- 4 – pryžové těsnění
- 5 – molitanové těsnění

Obr. 2 – Filtrační vložka KS 3
2. PROVEDENÍ

Vložky KS se vyrábějí v těchto provedeních

- KS 2 rozměr 610 x 610 x 25
- KS 3 rozměr 610 x 610 x 50

Jednotlivá provedení se liší konstrukcí (viz. čl. 1 – POPIS) i technickými údaji (viz. čl. 4)

3. POUŽITÍ

Sorpční filtrační vložky KS se používají pro první stupeň filtrace na odtazích ze stříkacích kabin, jako výměnný filtrační člen vložkových filtrů. Tepelná odolnost filtračních vložek je do + 120°C.

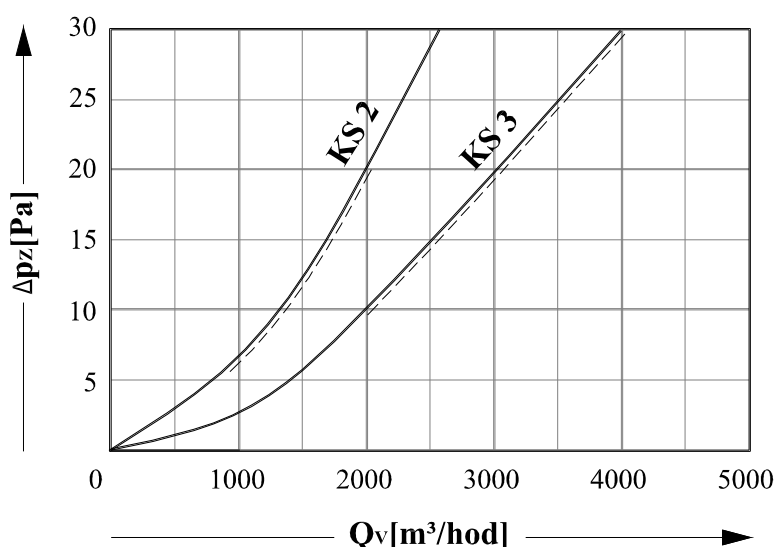
- KS 2 pro filtry FVB, FVC typu 1
- KS 3 pro filtry FVB, FVC typu 2

4. TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry vložek KS v mm viz. kapitola 1. a 2. Základní technické údaje viz. tab. 1.

Tab. 1 – Technické údaje vložek KS

TYP VLOŽKY			KS 2	KS 3
Doporučený průtok vzduchu	Q_v	($m^3 \cdot hod^{-1}$)	900 – 2 000	2 000 – 4 500
Třída filtrace dle ČSN EN 779			G 2	G 3
Třída filtrace dle DIN 24 185			EU 2	EU 3
Tlaková ztráta v čistém stavu	p_z	(Pa)	7 – 20	10 - 30
Hmotnost cca	m	(kg)	2,8	4,3
Činná plocha filtrační vložky			0,36	0,84



Obr. 3 – Průběh tlakové ztráty vložek KS v čistém stavu přerušovaná čára označuje doporučenou oblast použití

5. POKYNY PRO MONTÁŽ, ÚDRŽBU A LIKVIDACI

5.1. Montáž

Vložka se po vyjmutí z obalu vloží do příslušného dílu filtru nebo filtroventilačního zařízení a fixuje se. Při montáži je nutno dodržet předepsaný směr proudění vzduchu vložkou, vyznačený na obr. 1.

5.2. Údržba

5.2.1. Při provozu filtru dochází k postupnému zanášení filtrační textilie ve vložce a tím k růstu její tlakové ztráty. Po jejím nárůstu na 2 – 4 násobek proti čistému stavu (tj. na cca 120 Pa) se filtrační textilie vymění za novou. (Možný stupeň znečištění filtrační textilie ve vložkách se mění podle provozních požadavků a je ho nutno upřesnit podle skutečných provozních podmínek.)

!!POZOR!!

Při ukládání přířezu filtrační textilie do rámu vložky se nesmí zaměřovat jeho vstupní a výstupní strana povrchu. Předepsaný směr proudění vložkou je vyznačen na obr. 1 a 2. Výstupní strana filtrační textilie se pozná podle více propojeného povrchu, který je hladký, kdežto povrch vstupní strany je mírně kadeřavý a je barevně odlišen.

5.2.2. U vložek KS 2 se výměna filtrační textilie provádí po uvolnění prolisováním zámků do rámmů. Tyto se od sebe oddělí a mezi tahokov a vymezovací rošt se na místo znečištěného uloží nový přířez filtrační textilie. Výměna filtrační textilie ve vložkách KS 3 se provádí po uvolnění pružných částí napínacího rámu vložky. Místa a směr uvolnění napínacího rámu jsou na obr. 2 vyznačena šipkami. Vkládaný nový nebo vyčištěný přířez filtrační textilie je nutno nejdříve rovnoměrně rozložit a rukou zatlačit do prolamovaného rámu. Poté se vloží a zajistí rám napínací.

5.2.3. Celková životnost filtrační textilie závisí na konkrétních provozních podmínkách, projektant ji může určit výpočtem na základě znalosti vstupních údajů (počet hodin stříkání, obsah škodlivin ve filtrovaném vzduchu, parametry odsávajícího zařízení apod.). Náhradní filtrační textilii je možné v případě potřeby objednat u výrobce vložek.

5.3. Likvidace

Likvidace použité filtrační textilie ze skleněných vláken je nutné zajišťovat prostřednictvím organizací, které se zabývají likvidací odpadů pyrolýzním spalováním.

6. DODÁVÁNÍ, SKLADOVÁNÍ

6.1. Filtrační vložky se dodávají v obalech, ve kterých se ponechají do doby jejich použití. Na každém obalu je uveden jeho obsah.

6.2. Skladování se provádí v suchých, krytých prostorech.

7. ZPŮSOB OBJEDNÁNÍ

Značení filtrů pro objednávku:

Vložka KS 2 PC 12 5223 – počet ks

provedení vložky
(dle čl. 2)

číslo normy

8. ZÁRUČNÍ DOBA A ZPŮSOB REKLAMACE

8.1. Na funkčnost a kvalitu filtračních vložek je poskytována záruka po dobu 12 měsíců ode dne odebrání dodávky.

8.2. Reklamacie se uplatňuje písemně a může být uznána pouze v případě dodržení podmínek a omezení uvedených v této normě.

9. DODATEK

Citované normy:

ČSN EN 779 Filtry atmosférického vzduchu pro odlučování částic u běžného větrání.
DIN 24 185 Zkoušení vzduchových filtrů pro vzduchovou techniku místností .